

Diamond Like Carbon



ルアー

スプロケット

アルミニウム加工には

# DLC

# コーティング

## 初回無償キャンペーン

2020年 9/1(火)~11/30(月)

切削工具向け	<b>DLC-IGUSS®</b> (アイグス)	厚膜:長寿命
	DLC-SUPER HARD	薄膜:シャープエッジ
摺動部品・治工具向け	DLC-LUBUC $\alpha$	耐摺動摩耗性



オーエスジーコーティングサービス

# DLC

## コーティング

### アルミニウム合金切削事例

#### A7075 の加工

使用工具	ヘッド交換式エンドミル
サイズ	φ16×R1
被削材	A7075
切削速度	600m/min (12,000min <sup>-1</sup> )
送り速度	2,700mm/min (0.075mm/t)
切削方法	側面加工
切込深さ	a <sub>p</sub> =8mm(0.5D) a <sub>e</sub> =4.8mm(0.3D)
突出し長さ	50mm
切削油剤	エアブロー
使用機械	立形マシニングセンタ(BT40)

#### 300m 加工時の刃先状態



### 申 込 書

フリガナ 会社名、部署			
氏 名			
住 所			
T E L		F A X	
E - m a i l			

加 工 物	寸 法	材 質	個 数	DLC種類	用 途

### 申込先／オーエスジーコーティングサービス株式会社

#### 本 社

〒441-1317  
愛知県新城市有海字丸山1-2  
TEL.0536-25-1314 FAX.0536-25-1305  
担当者：山形 / 中村

#### 関東営業所

〒373-0015  
群馬県太田市東新町 628-2  
TEL.0276-40-5560 FAX.0276-37-5575  
担当者：安藤 / 早川

#### 関西営業所

〒674-0064  
兵庫県明石市大久保町江井島 114  
TEL.078-948-5010 FAX.078-947-1638  
担当者：亀谷 (かめがい)