

デューロレイ  
**DUROREY**  
ユーティリティ  
**大特価**  
キャンペーン

高硬度鋼加工に最適化された  
超耐熱性・高じん性で、今までにない  
**高速化と長寿命化を実現!**

高硬度鋼加工に立ち向かう  
最新テクノロジーの結晶!

**ぜひ一度お試し下さい!**

1本でも  
OK!

期間:2020年

**5/25月→7/31金**

キャンペーン詳細は最寄りの営業所にお問い合わせいただくか、  
ホームページ (<http://www.e-ocs.com/index.html>) をご覧下さい。

東海 / 北陸地区

オーエスジーコーティングサービス(株)  
本社工場

〒441-1317 愛知県新城市有海丸山1-2  
TEL.0536-25-1314 FAX.0536-25-1305

営業担当: 山形 / 中村  
業務担当: 竹本 / 内藤

関東 / 東北 / 北海道

オーエスジーコーティングサービス(株)  
関東工場

〒373-0015 群馬県太田市東新町 628-2  
TEL.0276-40-5560 FAX.0276-37-5575

営業担当: 安藤 / 早川  
業務担当: 篠塚

関西 / 中四国 / 九州地区

オーエスジーコーティングサービス(株)  
関西工場

〒674-0064 明石市大久保町江井島 114  
TEL.078-948-5010 FAX.078-947-1638

営業担当: 亀谷 (かめがい)  
業務担当: 松井 / 西野

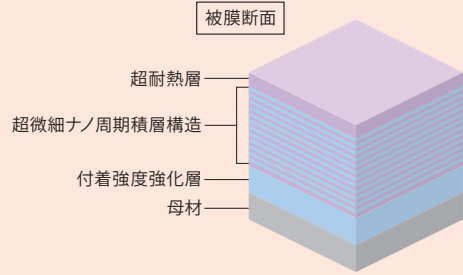


オーエスジーコーティングサービス

# DUOREY コーティングの特長

SiC含有の超耐熱層と超微細ナノ周期積層構造により

- ① 高い耐熱性と耐摩耗性を有しつつ、優れたじん性を発揮
- ② 高硬度加工においてもチッピングを抑制し、工具の長寿命化を実現



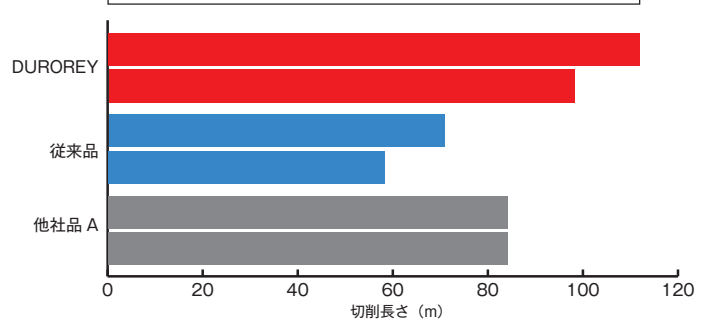
被膜色	被膜構造	硬さ (GPa)	酸化開始温度 (°C)	耐熱性	付着力	面粗さ	耐摩耗性	耐凝着性	じん性
黒灰色	超微細ナノ周期積層	41	1,300	☆	◎	○	☆	◎	◎

(標準) ○→◎→☆ (高評価)

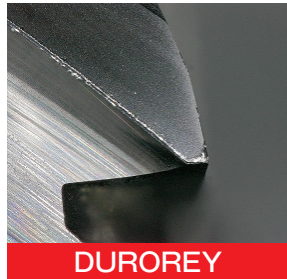
## 60HRC SKD11 加工データ

工具形状	超硬 6 枚刃スクエアエンドミル φ10
切削速度	4,777min <sup>-1</sup> (150m/min)
送り速度	2,000mm/min (0.07mm/t)
切削方法	側面加工
切込深さ	ap=10mm ae=0.1mm
切削油材	エアブロー

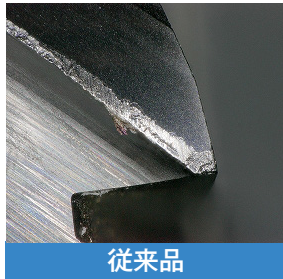
耐久判断：逃げ面摩耗幅 0.1mmでの切削長さ



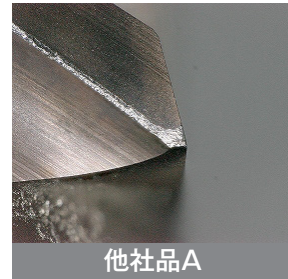
84m  
加工後の  
損傷状況



DUOREY



従来品

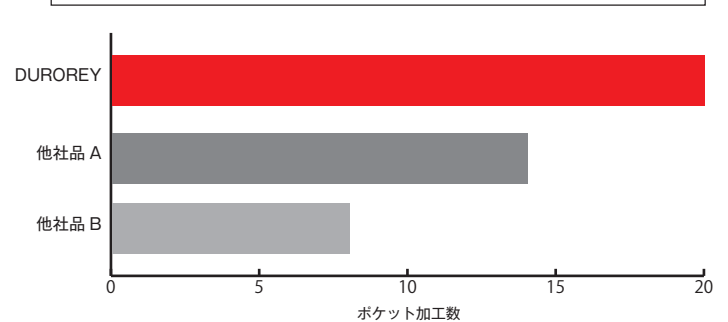


他社品 A

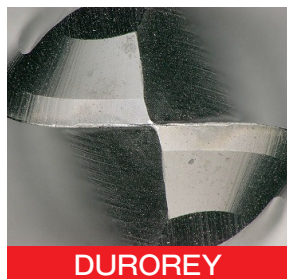
## 53HRC HPM38 加工データ

工具形状	超硬2枚刃ボールエンドミル R1
切削速度	32,000min <sup>-1</sup> (201m/min)
送り速度	3,550mm/min (0.055mm/t)
切削方法	ポケット加工 (切削長さ：8.385m/1ポケット)
切込深さ	ap=0.1mm Pf=0.2mm
切削油材	エアブロー

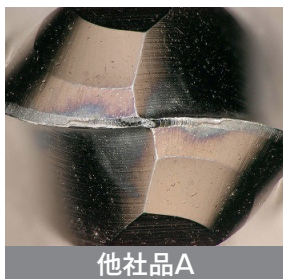
耐久判断：逃げ面摩耗幅 0.05mmでのポケット加工数



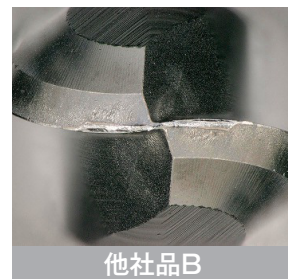
10ポケット  
加工後の  
損傷状況



DUOREY



他社品 A



他社品 B